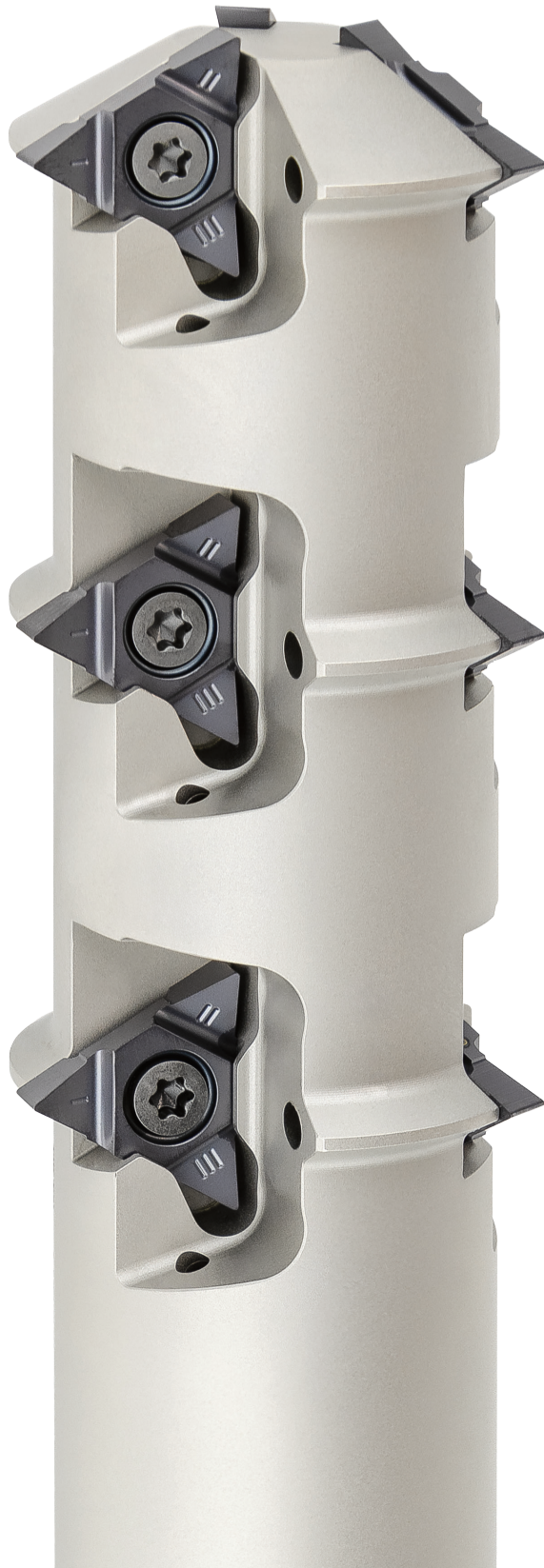


WINSFEED

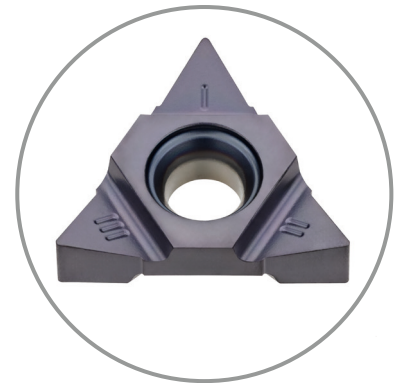
Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

RAPIDT**THREAD**

GEWINDEFÄHRER MTET (ISO/60°)



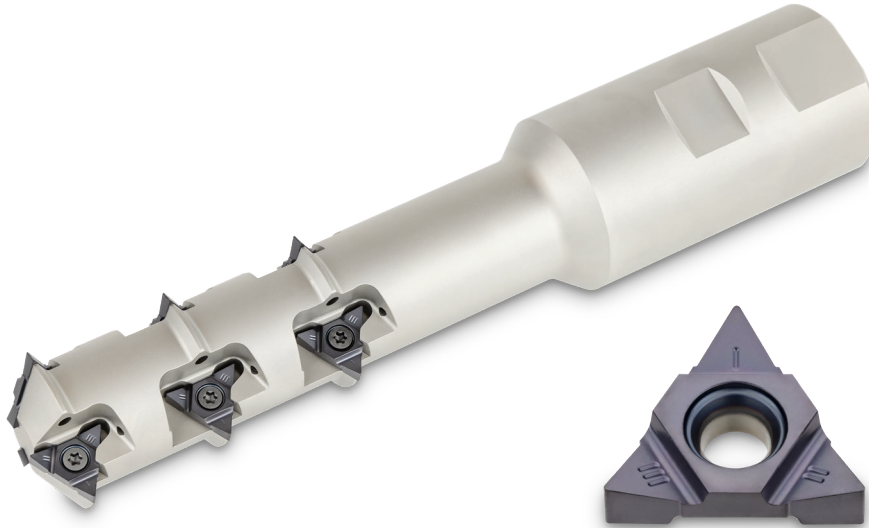
- ▶ Flexibel
- ▶ Wirtschaftlich
- ▶ Prozesssicher
- ▶ Für Innen- und Aussengewinde



PRODUKTÜBERSICHT

Gewindefräser MTET (ISO / 60°)

Die hier vorgestellten **Gewinde-Zirkularfräser MTET mit Wendeplatten** im metrischen Bereich, mit gestuften Profil, ergänzen die bereits vorhandenen Serien um eine weitere hoch-effektive und innovative Produktgruppe.



ANWENDUNGSBEREICH

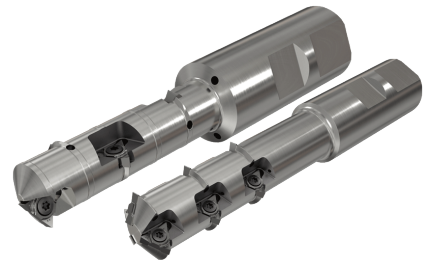
Die neuen Wsp.-Gewindezirkularfräser kommen überall dort zum Einsatz, wo radiale Abdrängung aufgrund ungünstiger L/D-Verhältnisse ein Thema ist und Bearbeitungszeiten optimiert werden müssen.

TECHNISCHE MERKMALE

- Durch die gestufte Profilanordnung, bei der ein 2- oder mehrfaches der Steigung ausgelassen ist, ergibt sich eine hoch-effektive und prozesssichere Bearbeitung, mit reduzierter Bearbeitungszeit, insbesondere bei ungünstigen L/D-Verhältnissen.
- Die stark reduzierte radiale Abdrängung und minimierte Schnittkräfte ermöglichen in vielen Fällen eine Gewindebearbeitung ohne zusätzliche radiale Korrektur und optimieren damit die Prozesssicherheit und Bearbeitungszeit.
- Bei der Sacklochbearbeitung im höheren fz-Bereich, ergibt sich durch die Stufung in Verbindung mit der integrierten Innenkühlung eine hervorragende Entspannung.
- Der besondere Wsp.-Anordnung ermöglicht Gewindebearbeitung sowohl im Standard- als auch Feingewindebereich mit ein und dem selben Werkzeug.

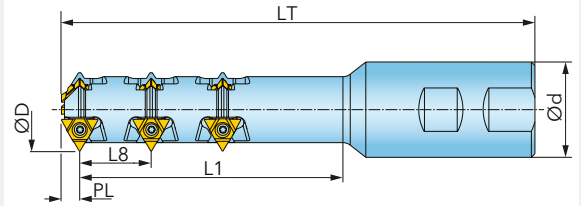
VORTEILE

- Bearbeitung von Standard- und Feingewinde mit ein und dem selben Werkzeug
- Innenkühlung zur besseren Entspannung
- Reduzierte Schnitt- und Radialkräfte
- Verkürzte Bearbeitungszeit
- Hocheffiziente Gewindefräsplatten mit verschleißfester Beschichtung
- Höhere Vorschübe
- Optimale Prozesssicherheit



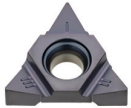
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR MTET (ISO)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

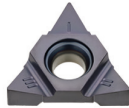


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L8	PL	Pi	Pe	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
MTETD20-1-12-5-W25-11U	20	25	115,1	60	12	5,2	3	2/3	5	1	✓	0,28	A
MTETD25-3-21-3-W25-11U	25	25	144,6	79,5	21	5,2	3/3,5	3	9	3	✓	0,38	A
MTETD30-3-36-3-W32-11U	30	32	179,7	110	36	5,2	3/4	2/3	9	3	✓	0,75	A
MTETD36-3-30-3-W40-16U	36	40	192,9	110,5	30	7,9	5/6	3/5	9	3	✓	1,15	B
MTETD42-3-60-2-W40-16U	42	40	212,2	127	60	7,9	4/5/63/4/5	6	6	3	✓	1,53	B

A MT TNCT 11U 60 D



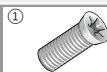
B MT TNCT 16U 60 D



Artikel-Nr.	Ausführung	Qualität	IN2005						
MT TNCT 11U 60 D	ISO-Gewindefrässplatte 60°								
MT TNCT 16U 60 D	ISO-Gewindefrässplatte 60°								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

20 - 30	IS14 (1,3Nm)	T8
36 - 42	SR 14-562	T10

① = Spannschraube ② = Schlüssel

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0)27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0)70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0)1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

