



WINSFEED

DIPOSQUAD^F

NEUER ML SPANFORMER
FÜR WENDEPLATTEN SQGU11/SQGU14

ML SPANFORMER FÜR VERSCHIEDENE MATERIALIEN

- Scharfe Schneidkante
- Für Materialien der ISO-Zerspanungsgruppe M
- Bessere Performance durch weicheren Schnitt
- Gesteigerte Produktivität



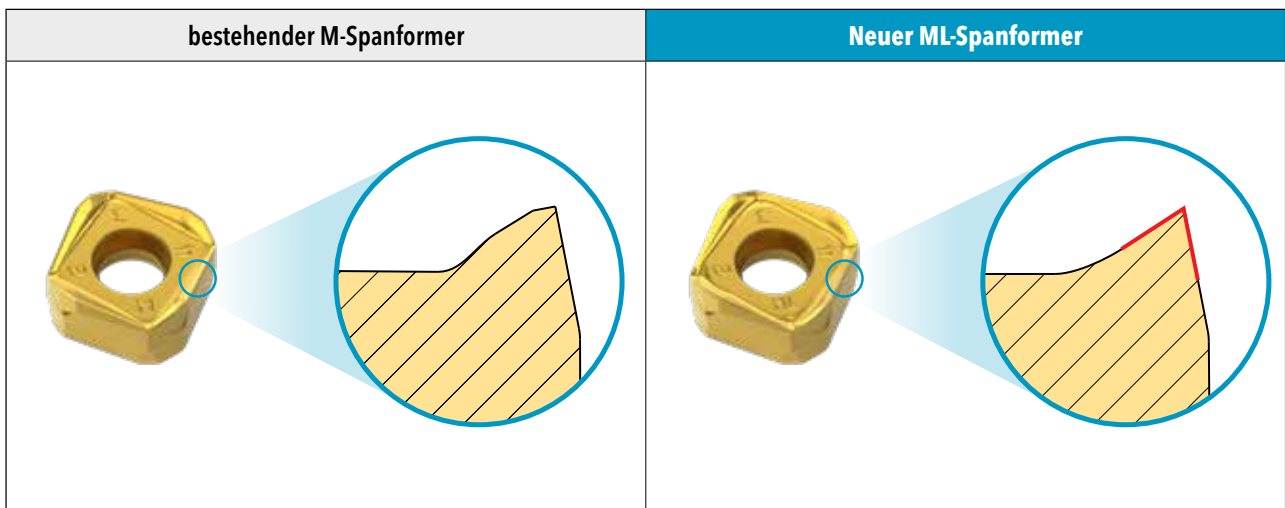
Produktübersicht

Neuer ML-Spanformer für DiPosQuadF Wendeschneidplatten SQGU11 und SQGU14.

Die leistungsstarke, hochproduktive DiPosQuadF-Fräserei für mittlere und Schruppbearbeitung, hat sich erfolgreich im Markt bewährt.

Der neue ML-Spanformer mit scharfer Schneidkante ist passend für Anwendungen, bei denen lange Späne produziert werden, oder für zähe Werkstoffe der ISO-Zerspanungsgruppe M. Er erzielt aufgrund des weichen Schnitts eine noch bessere Bearbeitungsstabilität und somit eine Produktivitätssteigerung.

ML-Spanformer mit scharfer Schneidkante

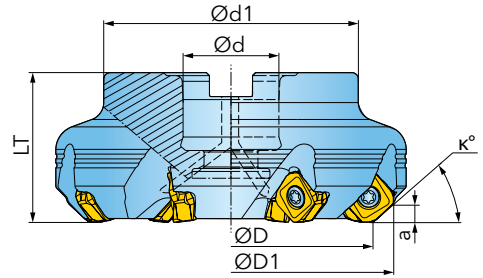


Vorteile

- Scharfe Schneidkante
- Für Bearbeitungen mit langen Spänen oder in zähen Werkstoffen der ISO-Zerspanungsgruppe M
- Bessere Bearbeitungsstabilität durch weicheren Schnitt
- Gesteigerte Produktivität

DIPOSQUAD[®] PLANFRÄSER DN_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
DN6G040R00	40	51	16	38	40	-	45	4,2	4	✓	0,4
DN5G040R00	40	51	16	38	40	-	45	4,2	6	✓	0,4
DN6G050R00	50	61	22	45	40	-	45	4,2	6	✓	0,5
DN5G050R00	50	61	22	45	40	-	45	4,2	8	✓	0,5
DN6G063R00	63	74	22	47	50	-	45	4,2	7	✓	1,0
DN5G063R00	63	74	22	47	50	-	45	4,2	10	✓	1,0
DN6G080R00	80	91	27	70	50	-	45	4,2	8	✓	1,6
DN5G080R00	80	91	27	70	50	-	45	4,2	12	✓	1,6
DN6G100R00	100	111	32	85	50	-	45	4,2	9	✓	2,4
DN5G100R00	100	111	32	85	50	-	45	4,2	14	✓	2,5
DN6G125R00	125	136	40	85	63	-	45	4,2	12	✓	4,0
DN5G125R00	125	136	40	85	63	-	45	4,2	18	✓	4,1
DN6G160R00	160	171	40	110	63	66,1	45	4,2	16		5,6
DN5G160R00	160	171	40	110	63	66,1	45	4,2	24		5,6

SQGU1105ANR-M			SQGU1105ANR-ML										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537					
SQGU1105ANR-M ¹⁾	0,20/1,50	positive Geometrie											
SQGU1105ANR-ML ¹⁾	0,10/1,00	hoch-positive Geometrie											

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

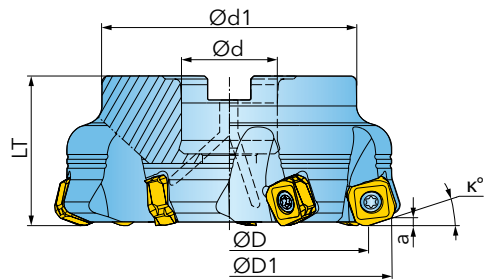
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-115-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSQUAD[®] HOCHVORSCHUBFRÄSER DG6G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
DG6G050R00	50	63,5	22	45	40	20	1,8	4	✓	0,50
DG6G063R00	63	76,5	22	47	50	20	1,8	5	✓	0,90
DG6G080R00	80	93,5	27	70	50	20	1,8	6	✓	1,50
DG6G100R00	100	113,5	32	85	50	20	1,8	8	✓	2,20

SQGU1105ANR-M			SQGU1105ANR-ML								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537			
SQGU1105ANR-M ¹⁾	0,20/1,50	positive Geometrie									
SQGU1105ANR-ML ¹⁾	0,10/1,00	hoch-positive Geometrie									

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

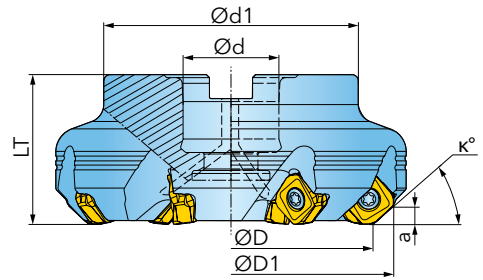
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-115-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

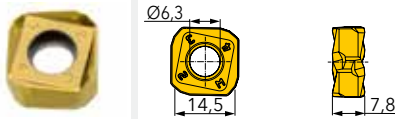
DIPOSQUAD[®] PLANFRÄSER DN_K

AUFNAHME NACH DIN 8030

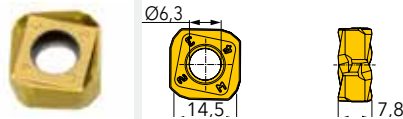


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
DN6K050R00	50	65,5	22	45	40	-	45	6,0	4	✓	0,6
DN5K050R00	50	65,5	22	45	40	-	45	6,0	6	✓	0,6
DN6K063R00	63	78,5	22	47	50	-	45	6,0	6	✓	1,1
DN5K063R00	63	78,5	22	47	50	-	45	6,0	8	✓	1,0
DN6K080R00	80	95,5	27	70	50	-	45	6,0	7	✓	1,7
DN5K080R00	80	95,5	27	70	50	-	45	6,0	10	✓	1,7
DN6K100R00	100	115,5	32	85	50	-	45	6,0	8	✓	2,6
DN5K100R00	100	115,5	32	85	50	-	45	6,0	12	✓	2,5
DN6K125R00	125	140,5	40	85	63	-	45	6,0	10	✓	4,4
DN5K125R00	125	140,5	40	85	63	-	45	6,0	16	✓	4,3
DN6K160R00	160	175,5	40	110	63	66,7	45	6,0	12		5,9
DN5K160R00	160	175,5	40	110	63	66,7	45	6,0	20		5,9
DN6K200R00	200	215,5	60	130	63	101,6	45	6,0	18		8,4
DN5K200R00	200	215,5	60	130	63	101,6	45	6,0	26		8,3

SQGU1406ANR-M



SQGU1406ANR-ML

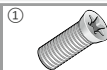


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537			
SQGU1406ANR-M ¹⁾	0,25/2,30	positive Geometrie									
SQGU1406ANR-ML ¹⁾	0,10/1,30	hoch-positive Geometrie									

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

= P = M = K = N = S = H

ZUBEHÖR

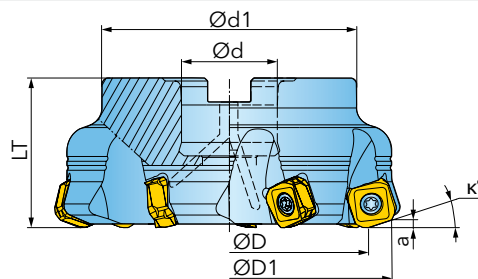


TS 50C130I/HG (6,0Nm) TX20x90-B

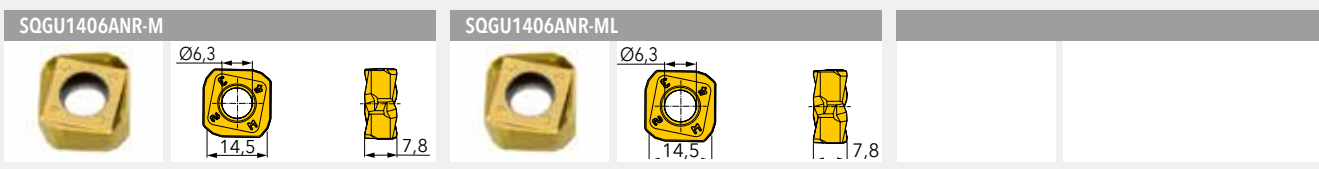
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSQUAD^F HOCHVORSCHUBFRÄSER DG6K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
DG6K063R00	63	80,6	22	47	50	20	2,5	5	✓	1,0
DG6K080R00	80	97,6	27	70	50	20	2,5	6	✓	1,7
DG6K100R00	100	117,5	32	85	50	20	2,5	7	✓	2,5
DG6K125R00	125	142,5	40	85	63	20	2,5	8	✓	4,3



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537
SQGU1406ANR-M ¹⁾	0,25/2,30	positive Geometrie						
SQGU1406ANR-ML ¹⁾	0,10/1,30	hoch-positive Geometrie						

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

www.ingersoll-imc.de

Order-Nr.: keine • Digitalversion 6-2024
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.



TS 50C130I/HG (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21-25 • 35708 Haiger
Tel.: +49 (0)2773-742-0 • info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17 • 71665 Vaihingen-Horrheim
Tel.: +49 (0)7042-8316-0 • horrheim@ingersoll-imc.de