



IN6537

NEUE OPTIMIERTE QUALITÄT

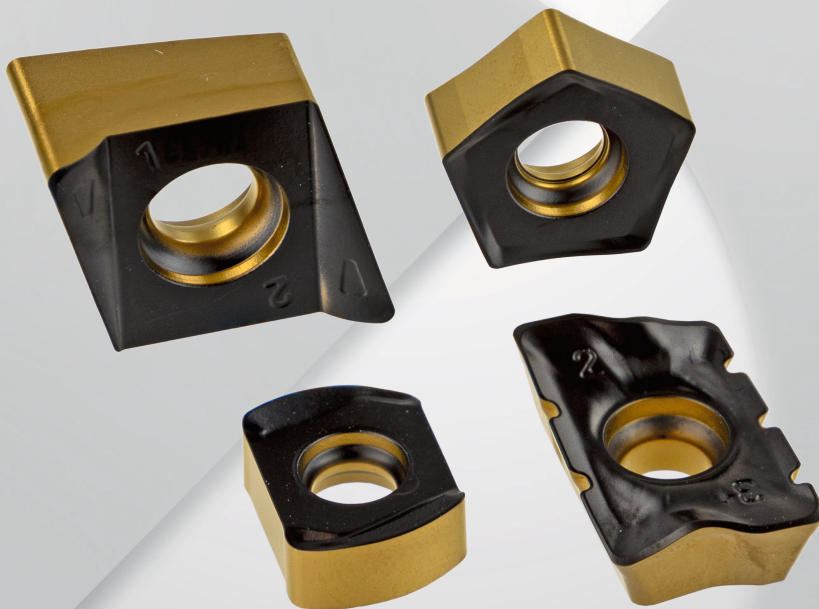
QUALITÄT

IN6537

NEU

**FÜR ALLGEMEINE BEARBEITUNG,
HOCHGESCHWINDIGKEITS- UND
HOCHVORSCHUBBEARBEITUNG VON STAHL**

- Optimiert für Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitung von Stahl •*
Prozesssichere Standzeit •
Breiter Anwendungsbereich •



QUALITÄT IN6537

Produktübersicht

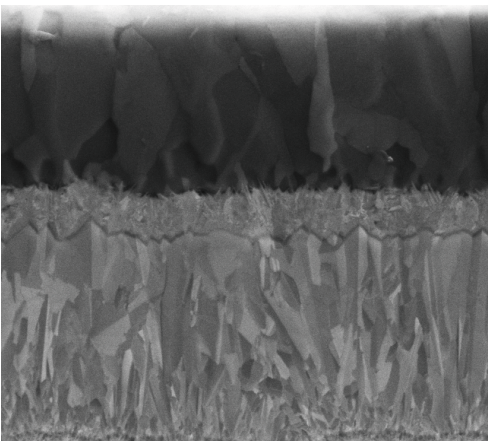
Ingersoll stellt die neue Qualität **IN6537** für allgemeine Bearbeitung, Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitung von Stahl vor.

Die neue Qualität **IN6537** für Fräsanwendungen kombiniert ein Substrat mit extrem hoher Zähigkeit mit einer $\text{Al}_2\text{O}_3+\text{TiCN}$ -CVD-Beschichtung, die eine hervorragende Verschleißfestigkeit aufweist. Dies gewährleistet optimale Leistung bei der Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitung sowie bei allgemeiner Bearbeitung von Stahl.

Diese Serie von Wendeschneidplatten mit schwarzer Oberseite ist mit der neuesten Beschichtungstechnologie und Nachbehandlung ausgeführt, die die Reibung während der Bearbeitung minimiert. Dadurch wird auch bei Bearbeitungen mit hoher Geschwindigkeit und hohem Vorschub eine hervorragende Stabilität erzielt.

Merkmale der Qualität

- Bestens geeignet für die Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitung von Stahl
- Gewährleistet eine stabile Werkzeugstandzeit mit gleichmäßigem Verschleiß unter instabilen Bedingungen
- Großer Anwendungsbereich – Schruppen und mittlere Bearbeitung, Trocken- und Nassbearbeitung



← Minimierte Reibung durch neueste Technologie der Oberflächenbehandlung

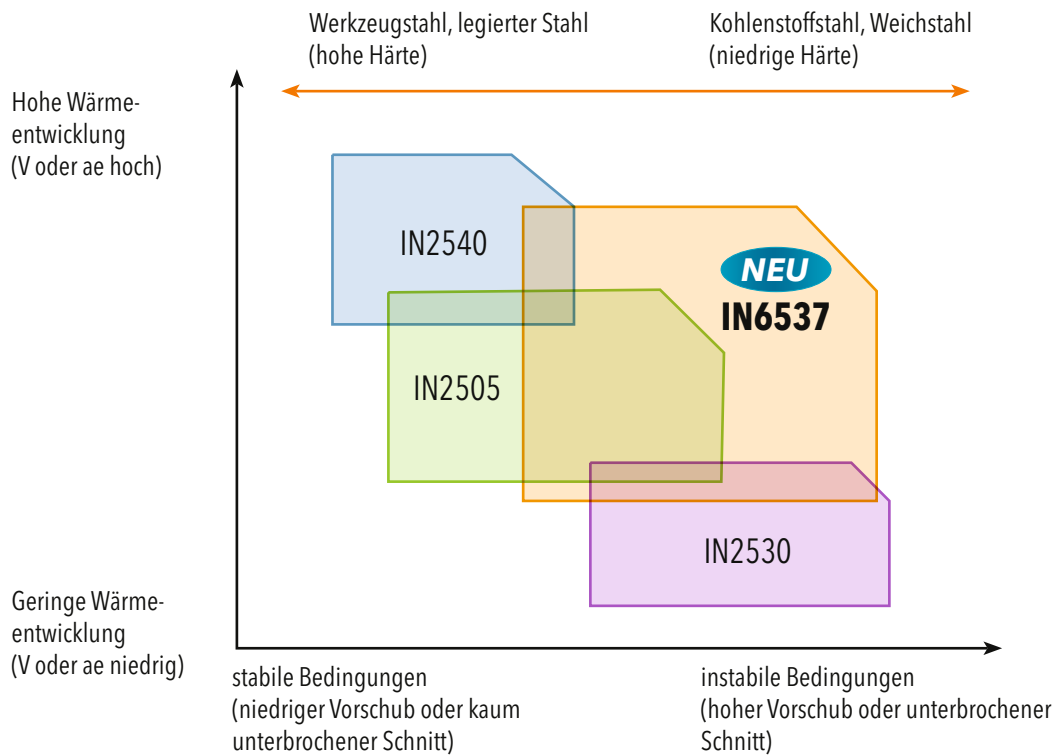
← Al_2O_3 Schicht für eine bessere Hitzebeständigkeit

← Gleichmäßige und stabile Adhäsionsschicht

← TiCN Schicht für hohe Härte und hohe Zähigkeit

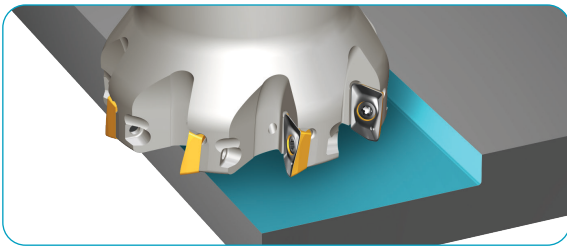
QUALITÄT IN6537

Anwendungsbereich



Anwendungsempfehlungen

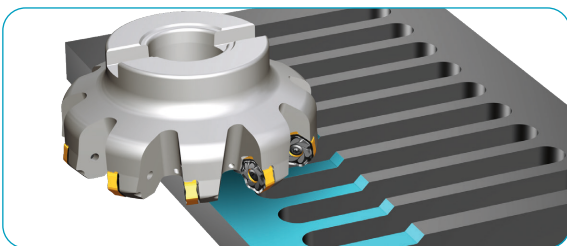
ae hoch / hohe Wärmeentwicklung ★★★



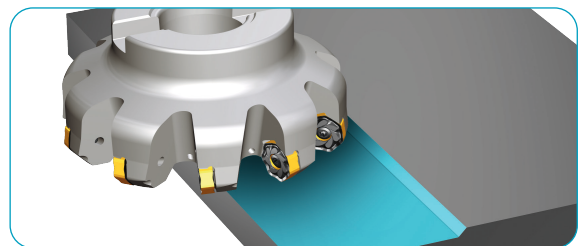
ae niedrig / geringe Temperaturentwicklung ★☆☆



stark unterbrochen / instabil ★★★

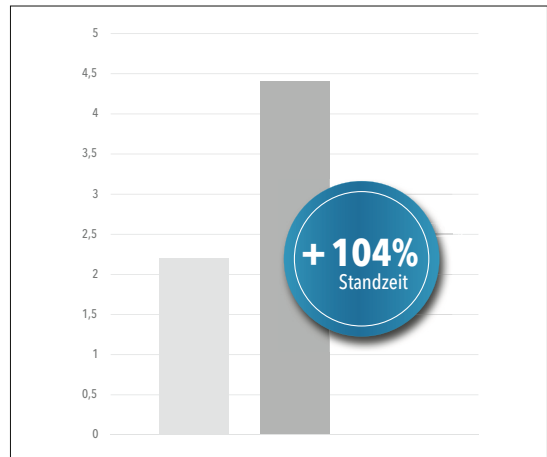


kaum unterbrochen / stabil ★☆☆



Testberichte

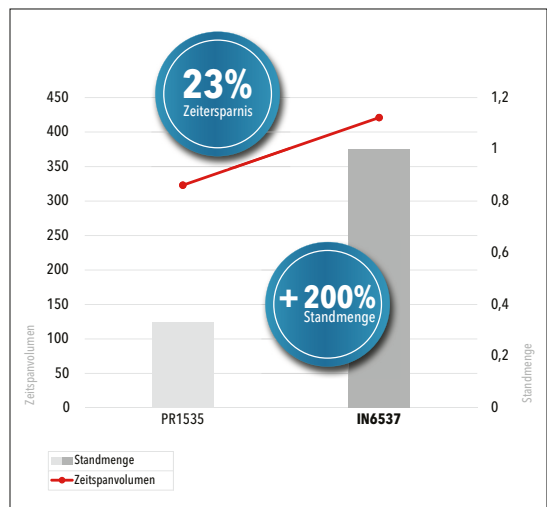
Test 1		Wettbewerb	Ingersoll
Material		Baustahl S355J2	
Wendeschnidplatte		PNMU 1205ANER-GH	HNGU0605ANTR-MM
Qualität		PR1525	IN6537
Werkzeugdurchmesser	(mm)	100	100
Schnittgeschwindigkeit Vc	(m/min)	170	236
Vorschub fz	(mm)	0,4	0,3
Kühlung		Luft	
Standzeit		2 h 20 min	4 h 40 min



Test 2		Ingersoll	Ingersoll
Material		Schnellarbeitsstahl (HSS) 1.3343	
Wendeschnidplatte		UNLU0603MOTR	
Qualität		IN2505	IN6537
Werkzeugdurchmesser	(mm)	32	
Schnittgeschwindigkeit Vc	(m/min)	110	
Vorschub fz	(mm)	0,8	
Kühlung		Luft	
Standmenge		0,25	1



Test 3		Wettbewerb	Ingersoll
Material		Vergütungsstahl C45E	
Wendeschnidplatte		SOMT140520ER-LD	UNLU0904MOTR
Qualität		PR1535	IN6537
Werkzeugdurchmesser	(mm)	66	
Schnittgeschwindigkeit Vc	(m/min)	170	
Vorschub fz	(mm)	1,17	0,951
Kühlung		Luft	
Standmenge		0,33	1
Zeitspanvolumen	(cm ³ /min)	323	421



QUALITÄT IN6537

Wendeschneidplatten in IN6537

Folgende Wendeschneidplatten sind in in der neuen Qualität **IN6537** erhältlich:

Item-Nr.	Bezeichnung	Item-Nr.	Bezeichnung
6338567	ANHU160708R	6257495	SDXS0904MPR-MR
6338570	AOMT170508R	3724086	SDXS130515R-PH K
6265513	BOMT09T304R	3723672	SDXS1305MPR-MM K
6265514	BOMT09T308R	6257496	SDXS1305MPR-MR
6258640	BOMT130404R	3723674	SDXS1305MPR-MR1
6265515	BOMT130408R	3723872	SDXS1605MPR-MM
3721157	DGM212R100 J	6257497	SDXS1605MPR-MR
3721164	DGM212R101 J	3723871	SDXS1605MPR-MR1
3724658	DGM324R300 A	6257498	SDXS1906MPR-MR
6321693	HNGU0605ANTR-M	6236177	SQGU1105ANR-M
6266167	HNGU0605ANTR-MM	6247140	SQGU1406ANR-M
6326075	HNGU1007ANTR-HR	6338587	THLS100508R
6321159	HNGU1007ANTR-M	6253059	UNHU060320R-HF
6266168	HNGU1007ANTR-MM	6253060	UNHU090432R-HF
6260995	MNHU060308R	6253061	UNHU110640R-HF
6260996	MNHU090408R-M	6253062	UNHU140750R-HF
6321649	MNHU110608PNR-M	6252699	UNLU0402M0TR
6260997	MNHU110608R-M	6338573	UNLU0603M0TR
6321650	MNHU140708PNR-M	6338574	UNLU0904M0TR
6187984	MNHU140708R-M	6187873	UNLU1105M0TR
3723055	ONCU0505ANTN-HR J	6247677	UNLV0603M0TR
3716643	PNCU0805GNTR J	3723737	WCNT060205FR-FL
6338577	RNLU1205MON-M	3723736	WCNW060205TR
6338578	RNLU1205MON-S	6265517	WNMU04T304N
6217351	RNLU1606MON-M	6265518	WNMU060608N
6249517	RNLU1606MON-S	6265516	ZOMT130404R
3097954	RPLX10T3M0N-HR1	6345462	ZOMT170508R
3723857	SDXS0603MPR-MM		
6257494	SDXS0603MPR-MR		
3723629	SDXS0904MPR-MM		



Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49 2773 742-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49 7042 8316-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Telefon: +33 164684536

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de